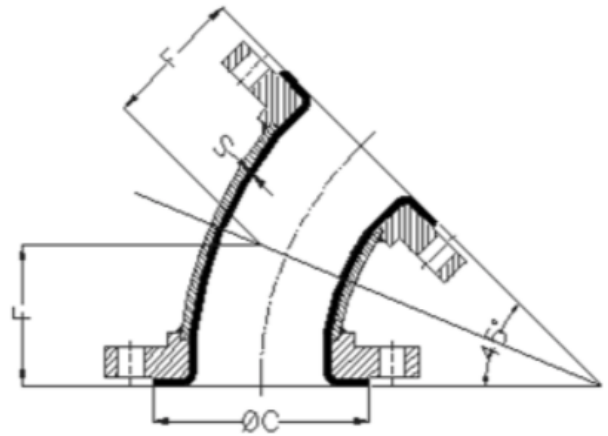


KENOVEL[®]

COUDE A 45° ANSI ASA 150 LBS



MATIERE :

- Tuyau : sans soudure en A234 grd WPB CS
- Brides : A105 selon ANSI B 16.5 #150
- Revêtement Teflon[®] (Dupont de Nemours) selon ASTM D4895

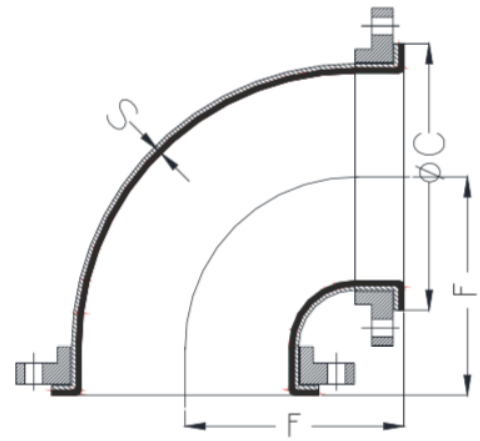
FABRICATION :

- Revêtement PTFE et test selon ASTM F1545 (2009)
- Tuyau acier peint de 2 couches d'oxyde époxy rouge, ou tuyau inox
- Brides fixes

DN	Nomenclature	C	F	Epaisseur PTFE min	Dépression admissible
		mm	mm	mm	mmCE/*F
1"	LPS-1004-1	51	44	3.5	FV/450
1" 1/2	LPS-1004-1.5	73	57	3.5	
2"	LPS-1004-2	92	64	4.3	
3"	LPS-1004-3	127	76	4.4	
4"	LPS-1004-4	157	102	4.4	
6"	LPS-1004-6	216	127	5.5	FV/320
8"	LPS-1004-8	270	140	8	
10"	LPS-1004-10	324	165	7.5	
12"	LPS-1004-12	381	190	7.5	Pas adapté au vide

KENOVEL

COUDE A 90° ANSI ASA 150 LBS



MATIERE :

- Tuyau acier : sans soudure en A234 grd WPB CS ou fonte : ASTM A216 WCB
- Brides : A105 selon ANSI B 16.5 #150

FABRICATION :

- Revêtement PTFE et test selon ASTM F1545 (2009) ou PFA selon ASTM D 3307
- Tuyau acier peint de 2 couches d'oxyde époxy rouge, ou tuyau inox

DN	Nomenclature	C	F	Epaisseur PTFE min	Matière du liner	Matière du coude	Type de bride	Dépression admissible
		mm	mm	mm				mmCE/*F
1"	LPS-1005-1	51	89	3.5	PTFE	Acier	Tournante	FV/450
	LPS-1003-1			3.5			Fixe	
	LPS-1019-1			3.5			Fonte	
1" 1/2	LPS-1005-1.5	73	102	3.5	PTFE	Acier	Tournante	
	LPS-1003-1.5			3.5			Fixe	
	LPS-1019-1.5			3.8			Fonte	
2"	LPS-1005-2	92.1	114	4.3	PTFE	Acier	Tournante	
	LPS-1003-2			4.3			Fixe	
	LPS-1019-2			4			Fonte	
3"	LPS-1005-3	127	140	4.4	PTFE	Acier	Tournante	
	LPS-1003-3			4.4			Fixe	
	LPS-1019-3			4			Fonte	
4"	LPS-1005-4	157.2	165	4.4	PTFE	Acier	Tournante	
	LPS-1003-4			4.4				
	LPS-1019-4			4			Fonte	
6"	LPS-1005-6	216	203	5.5	PTFE	Acier	Tournante	
	LPS-1003-6			5.5			Fixe	
	LPS-1019-6			6			Fonte	
8"	LPS-1005-8	270	229	8	PTFE	Acier	Tournante	FV/320
	LPS-1003-8			6				FV.212
	LPS-1019-8			6			Fonte	
10"	LPS-1003-10	324	279	7.5	PTFE	Acier	Fixe	Pas adapté au vide
	LPS-1019-10	315		8				
12"	LPS-1003-12	381	305	7.5	PTFE	Acier		
	LPS-1019-12	370		9.5				